JP2001148175

Publication Title:

DISK CARTRIDGE

Abstract:

Abstract of JP2001148175

PROBLEM TO BE SOLVED: To protect a disk from impact, etc., when a disk cartridge is transported at high speed. SOLUTION: This disk cartridge consists of a cartridge main body 4, including an upper half 2 and a lower half 3 which are abutted with each other and joined together, a disk 5 which is stored rotatably in the main body 4 and on which the information signals are recorded, a disk support part 16 which projects from at least one of inner faces of the main body 4 opposite to each other and corresponding to a non-signal recording area 5b of the inner circumferential side part of the disk 5 and a disk support member 19, which has high wear resistance and high lubricity and is placed at the part 16 to be opposite to the disk 5. The member 19 is formed of a porous supermacromolecular material.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

Courtesy of http://v3.espacenet.com

This Patent PDF Generated by Patent Fetcher(TM), a service of Stroke of Color, Inc.

Patent provided by Sughrue Mion, PLLC - http://www.sughrue.com

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-148175 (P2001-148175A)

(43)公開日 平成13年5月29日(2001.5.29)

(51) Int.Cl.7

識別割号

G11B 23/03

テーマコード(参考)

G11B 23/03

604

604F

審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 6 頁)

(21)出顧番号 (22) 出版日

特膜平11-332263

平成11年11月24日(1999.11.24)

(71)出顕人 000002185

ソニー株式会社

東京都品川区北品川6丁目7番35号

(72)発明者 小林 大樹

東京都品川区北品川6 『目7番35号 ソニ

一株式会社内

(74)代理人 100062199

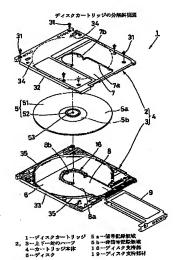
弁理士 志賀 富士弥 (外2名)

(54) 【発明の名称】 ディスクカートリッジ

(57)【要約】

【課題】 ディスクカートリッジの高速搬送時における 衝撃等からディスクを保護する。

【解決手段】 ディスクカートリッジは、上ハーフ2と 下ハーフ3とを突き合わせ結合して形成されるカートリ ッジ本体4と、上記カートリッジ本体4に回転可能に収 納される情報信号が記録されるディスク5と、上記ディ スク5の内周側部分の非信号記録領域5 b に対応して上 記カートリッジ本体4の相対向する内面の少なくとも一 方に突設されたディスク支持部16と、上記ディスク支 特部16の上記ディスク5と対向する面側に配置された 耐摩耗性が高く滑性の高いディスク支持部材19とを備 えている。上記ディスク支持部材19は、多孔質の超高 分子素材で形成されている。



Patent provided by Sughrue Mion, PLLC - http://www.sughrue.com

【特許請求の範囲】

【請求項1】 上ハーフと下ハーフとを突き合わせ結合 して形成されるカートリッジ本体と、

上記カートリッジ本体に回転可能に収納される情報信号 が記録されるディスクと、

上記ディスクの内周側部分の非信号記録領域に対応して 上記カートリッジ本体の相対向する内面の少なくとも一 方に突設されたディスク支持部と、

上記ディスク支持部の上記ディスクと対向する面側に配置された耐摩耗性が高く滑性の高いディスク支持部材と を備え、

上記ディスク支持部材は、多孔質の素材で形成されてい ることを特徴とするディスクカートリッジ。

【請求項2】 請求項1において、

多孔質の素材は、超高分子量ポリエチレンの多孔質シートであることを特徴とするディスクカートリッジ。

【請求項3】 請求項1において、

多孔質の素材は、ポリテトラフルオロエチレンの多孔質 シートであることを特徴とするディスクカートリッジ。 【請求項4】 請求項1において、

多孔質の素材は、気孔率が20~50%であることを特徴とするディスクカートリッジ。

【請求項5】 請求項1において、

上記ディスク支持部材が接触するディスクの表面は、ディスク基板材とするポリカーボネート及びもしくは紫外 線硬化樹脂の保護膜層でコーティングされていることを 特徴とするディスクカートリッジ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、情報信号が記録される光ディスクや光磁気ディスク等のディスクをカートリッジ本体内に収納し、ディスクの保護を図ったディスクカートリッジに関するものである。

[00002]

【従来の技術】ディスクカートリッジ、例えば、光ディスクカートリッジは、図8に示すように、上、下一対のハーフ101,102からなる合成樹脂製のカートリッジ本体103に情報信号の記録媒体としてのディスク104を回転自在に収納することにより構成されている。上記カートリッジ本体103は、記録及び/又は再生用の開口部105及びディスクテーブル進入用(回転駆動用)開口部106を有しているとともに、これら開口部105,106を開閉するシャッタ部材107を備えている。

【0003】図9に示すように、上記カートリッジ本体 103は、上下の内面103a、103bに、上記ディ スクテーブル進入用開口部106の周縁部を囲むように ディスク支持部108を有している。

【0004】上記ディスク支持部108は、上記カート リッジ本体103の上下の内面103a, 103bに突 出形成されている。

【0005】上記ディスク支持部108は、上記ディスク104と対向する面にディスク支持部材109を備えていて、該ディスク支持部材109を介して、上記ディスク104の非信号記録領域を支持するようになっている

【0006】上記ディスク支持部材109は、耐摩耗性及び滑性の高い超高分子量ポリエチレンやポリテトラフルオロエチレン等の高分子素材で作られていて、上記ディスク104が回転する際の摩耗の発生及び摩耗粉の発生等を抑制するようになっている。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】ところで、上述のディスクカートリッジは、複数のカートリッジ収納部を設けた収納体を備え、この収納体に収納された複数のディスクカートリッジを選択的に取り出して情報信号の記録及び/又は再生を行うディスク交換機構を備えた記録及び/又は再生装置に収納されて利用される場合がある。

【0008】このディスク交換機構を備えた記録及び/ 又は再生装置にあっては、複数のディスクカートリッジ を選択的に取り出して情報信号の記録及び/又は再生を 行うことにより、情報信号の記録及び/又は再生が行わ れるディスクカートリッジの交換作業を迅速に行うこと が可能となり、大容量の情報信号を容易に連続して記録 及び/又は再生することが可能となる。

【0009】ディスク交換機構を備えた記録及び/又は 再生装置にあっては、複数のディスクカートリッジに対 し時間間隔を大きくあけることなく連続的に情報信号の 記録及び/又は再生が可能となり、このためには、収納 部とカートリッジ装着部間に亘る搬送操作を高速で行う 必要がある。すなわち、ディスクカートリッジの交換操 作を極めて高速で行う必要がある。

【0010】ディスクカートリッジを高速で搬送すると、ディスクカートリッジに大きな衝撃が与えられてしまう。その結果、カートリッジ本体内に回転自由に収納されたディスク104は、カートリッジ本体103内で振動し、ディスク104と、このディスク104を支持するディスク支持部材109間で衝突を繰り返してしまう。

【0011】 これまで、ディスク支持部材109として 充実質 (ソリッド) の超高分子量ポリエチレン或いは充 実質のポリテトラフルオロエチレンを使用していた。し かし、上述のように更なる高速搬送が進むと、上記材料 が摩耗し、摩耗粉の発生も著しいものとなる。

【0012】このような摩耗粉が発生してカートリッジ本体の内部に滞留すると、ディスクの信号記録領域に、この摩耗粉が付着する。信号記録領域に摩耗粉が付着すると、ディスク104に対する情報信号の記録及び/又は再生に欠落を発生させてしまう。

【0013】特に、ディスクカートリッジに収納された

ディスクが光ディスクの場合には、この障害は顕著であり、光へッド装置から出射された光ビームが、光ディスクに付着した摩耗粉によって記録層まで到達できず、光ビームが照射された部分の記録層の温度上昇を妨げ、記録層からの戻り光量が減少し、記録動作が出来なくなってしまう。

【0014】本発明の目的は、カートリッジ本体に収納されるディスクへの傷付きや、カートリッジ支持部材の 摩耗を防止すると共に、支持部材とディスクの摺接から 生じる摩耗粉の発生を防止して情報信号の記録及び/又 は再生時における情報信号の欠落を発生させることのな いディスクカートリッジを提供することである。

[0015] 【課題を解決するための手段】本発明は、上ハーフと下 ハーフとを突き合わせ結合して形成されるカートリッジ 本体と、上記カートリッジ本体に回転可能に収納される 情報信号が記録されるディスクと、上記ディスクの内周 側部分の非信号記録領域に対応して上記カートリッジ本 体の相対向する内面の少なくとも一方に突設されたディ スク支持部と、上記ディスク支持部の上記ディスクと対 向する面側に配置された耐摩耗性が高く滑性の高いディ スク支持部材とを備えてなるカートリッジにおいて、上 記ディスク支持部材を、超高分子量ポリエチレンやポリ テトラフルオロエチレン等の多孔質の素材で形成した。 【0016】上記多孔質の素材で形成されたディスク支 持部材は、多孔質でない充実質のディスク支持部材に較 べて柔軟性を有し、ディスクカートリッジの高速搬送時 等におけるディスクの衝撃を吸収し、ディスクを保護す るとともに、摩耗粉の発生を防止する。

【発明の実施の形態】図1は、本発明のディスクカート リッジ1の分解斜視図を示す。

[0017]

【0018】上記ディスクカートリッジ1は、合成樹脂 材料を成形して略矩形状に形成した上下一対のハーフ 2. 3を突き合わせ、各コーナ部の近傍をビス31によ って結合したカートリッジ本体4を備え、このカートリ ッジ本体4に情報信号の記録媒体となる光ディスクや光 磁気ディスク等のディスク5を収納している。カートリ ッジ本体4の上下両面には、中央部から前面側に亘って このディスクカートリッジ1が装着される記録及び/又 は再生装置内に配置されるディスク回転駆動機構のディ スクテーブル及びディスク回転駆動機構によって回転操 作されるディスクラに対し所定の情報信号の記録及び/ 又は再生を行う光ピックアップ装置等の記録再生手段が 臨む開口部7,8が開設されている。これら開口部7, 8は、カートリッジ本体4に摺動自在に設けられたシャ ッタ部材9によって閉塞され、ディスクカートリッジ1 が記録及び/又は再生措置に装着される使用時に限って 開放され、非使用時にカートリッジ本体4内に塵埃等が 侵入することを防止し、さらにディスク5の信号記録領 域5aに手指が触れることを防止し、少なくとも信号記 録領域5aに塵埃や指紋が付着することによって生ずる 情報信号の記録再生エラーを防止するようにしている。 【0019】カートリッジ本体4を構成する上ハーフ2 と下ハーフ3は、成形性が良好で十分な機械的強度を有 する合成樹脂、例えばポリカーボネート樹脂により形成 されてなる。そして、上ハーフ2と下ハーフ3は、互い に突き合わせ結合されたカートリッジ本体4を構成した とき、その内部にディスク5を回転可能に収納するに足 る空間を構成するものであって、これら上ハーフ2及び 下ハーフ3の周縁には、突き合わせ結合されることによ りカートリッジ本体4の周側壁を構成する立上り壁3 2,33が形成されている。また、上ハーフ2と下ハー フ3の相対向する内面には、カートリッジ本体4に収納 されるディスク5の水平方向の収納位置を規制する位置 規制壁を構成すると共にディスク収納部6を構成する複 数の円弧状の突条片34,35が形成されている。これ ら円弧状の突条片34,35は、カートリッジ本体4に 収納されるディスクラの外径よりも大きな円周上に位置 し、立上り壁32,33に内接するように設けられてい

【0020】上記開口部7、8は、カートリッジ本体4 の上下両面、すなわち上ハーフ2及び下ハーフ3の中心 部分からシャッタ部材9が取り付けられる側の前面側側 縁に亘って略長方形状に形成され、カートリッジ本体4 に収納されたディスク5の外周端部付近から中心部分に 亘る部分をカートリッジ本体4の外方に臨ませ得るよう に形成されている。このように開口部7,8を形成する ことにより、情報信号書込み読出し手段がディスク5の 内外周に亘って走査可能になると共に、ディスク5を回 転駆動する記録及び/又は再生装置側に配設されるディ スク回転操作機構のディスクテーブルもこれら開口部 7,8を介してカートリッジ本体4内に進入してディス ク5を支持可能となる。なお、上記開口部7,8は、カ ートリッジ本体4の中央部に位置する円形をなすディス クテーブル進入用開口部7b,8bと、これら開口部7 b, 8bに連続してカートリッジ本体4の前面側に亘っ て形成された光ピックアップ装置等の記録及び/又は再 生手段が臨む記録及び/又は再生用開口部7a,8aと から構成されている。

【0021】そして、上記開口部7,8を構成するディスクテーブル進入用開口部7b,8bの周縁であって、カートリッジ本体4に収納されるディスク5の内周側部分の非信号記録領域5bに対応する位置には、カートリッジ本体4の内方に突出するようにしてディスク支持部16が設けられている。上記ディスク支持部16は、略馬路状に形成されている。

【0022】図2に示すように、ディスク支持部16 は、上ハーフ2及び下ハーフ3の相対向する内面にそれ ぞれ設けられ、円形をなすディスクテーブル進入用開口 部7b、8bを二重に囲むように形成された2条の円弧状リブ17より構成されている。そして、2条の円弧状リブ17間の凹状部27内外に位置して、ディスク支持部16の周回り方向に一定の間隔をもって円弧状リブ17と同一の高さを有する複数の突設部18が分散して形成されている。これら突設部18のディスク支持的材19が配設されている。すなわち、上ハーフ2及び下ハーフ3の相対向する内面には、複数のディスク支持部材19が、互いに一定の間隔をもって複数環状に配設されている。ここで、ディスク支持部材19が、互いに一定の間隔をもって複数環状に配設されている。ここで、ディスク支持部材19は、接着剤を用いて突設部18に貼着される。

【0023】上記ディスク支持部材19が配設される各突設部18は、略馬蹄状に形成されたディスク支持部16の周回り方向に、図3に示すように、等間隔に5箇所に設けられる。ここでは、各突設部18は、略馬蹄状のディスク支持部16が周縁に沿って形成されたディスクテーブル進入用開口部8bの中心P1を中心にして60度の等間隔に形成されている。このように、各突設部18をディスクーブル進入用開口部8bの中心P1を中心にして等間隔に形成することにより、ディスク支持部材19を貼着する際、ディスクテーブル進入用開口部8bの中心を基準として上ハーフ2又は下ハーフ3を回転むせ一枚ずつ貼着するのに有利である。すなわち、自動組立て機を用いてディスク支持部材19を貼着する際、貼着位置の位置制御が容易となる。

【0024】上記ディスク支持部材19は、多孔質の超高分子素材、ここでは気孔率30%、平均孔径30μm、厚み0.1mmの超高分子量ポリエチレン多孔質シートを円形に打ち抜くことにより形成されている。

【0025】図4(A)~(E)は、上記ディスク支持部材19の製造方法を示す。先ず、図4(A)に示すように高分子量ポリエチレン粉末201を金型202内に充填し、これを特定温度で加熱して、上記金型202内に充填されている高分子量ポリエチレン粉末201の密度を調整する。次に、図4(B)に示すように、金型202内の高分子量ポリエチレン粉末201を加圧部材203で加圧しながら加熱したのちに冷却することによ

り、図4 (C) に示すように多孔質度の均一な超高分子 量ポリエチレン成形体204を形成する。次に、図4

(D) に示したように上記高分子量ポリエチレン成形体 204を、旋盤205で削り出して超高分子ポリエチレン多孔質シート206を形成する。そして、上記多孔質 シート206を所定の形状に打ち抜くことにより図4

(E) に示すようなディスク支持部材19が形成される のである。

【0026】そして、上記ディスク支持部材19は、上記上ハーフ2及び下ハーフ3の突設部18に貼着されて使用され、上記ディスク5の非信号記録領域5bに当接して、これを支持するのである。

【0027】図1に示したように、上記ディスク5は、信号記録領域5aと非信号記録領域5bを設けたディスク本体部51と、該ディスク本体部51の中央部に取り付けられたチャッキング用のハブ52を有している。

【0028】上記ハブ52は、中央部に図示省略のディスクテーブルのセンタースピンドルが挿入する中心孔53を有していて、ディスク駆動装置に装着したときと、上記中心孔53にセンタースピンドルが侵入し、上記ハブ52は、上記ディスクテーブル上にマグネットチャッキングされるようになっている。

【0029】ここで、上記本発明の超高分子量ポリエチレン多孔質シートのディスク支持部材(本案品)と、従来の高分子量ポリエチレン充実質シートのディスク支持部材(従来品)の摩擦係数の比較試験を行なった。

【0030】試験方法は、図5に示したように、円錐状 摩擦子301に本案品のディスク支持部材又は従来品の ディスク支持部材を貼り付け、これを5.25MO基板 302のPC面(ポリカーボネート面)又は紫外線硬化 (UV)樹脂の保護膜面に荷重50gで押し付けて、上 記5.25MO基板302を76mm/secのスピー ドで往夜移動させた。

【0031】その結果、下記の表1のようなデータが得られた。

【0032】 【表1】

試験品	接触面	摩擦係数			
		初期	10,000	60.000	100.000
本案品	PC面	0. 16	0. 24	0, 32	0.4
	保護膜面	0. 12	0. 16	0. 16	0. 2
従来品	PC面	0. 32	0. 32	0.42	0.5
	保護膜面	0. 16	0.48	0.96	0.64

【0033】上記結果から明らかなように本案品は、従来品に較べてPC面、保護膜面の両方において、摩擦係数が小さく、ディスクとの抵抗(摩耗力)が低いことが明らかになった。

【0034】また、従来品を保護膜面に使用した場合に、50,000回前後に保護膜面等の削れが発生し、摩擦係数が飛躍的に増加するが100,000回になると摩擦係数が逆に減少したが、これは発生した摩耗粉の

影響によるものと思われる。しかし、本案品においては、上述の従来品のような傾向は見られなかった。また、本案品を保護膜面に使用した場合にはPC面に使用した場合よりも摩擦係数は常に小さく、また保護膜面に使用した場合には、10,000回、50,000回、100,000回になっても摩擦係数はPC面の場合ほど増加しないのでディスク支持部材が接触するディスクラの非信号記録領域5bには、UV樹脂の保護膜壁を設けるのが望ましい。

【0035】なお、図6に示すように、3個の突設部18を120°の間隔をもって形成し、これら突設部18に上記ディスク支持部材19を貼り付けてもよい。また、図7に示したように馬蹄型のディスク支持部16のディスクと対向する面の全域を平坦面として、該面に所定の間隔をもって複数のディスク支持部材19を貼り付けてもよい。上記ディスク支持部材19は、円形、方形、その他の形状であってもよい。貼り付け方法は、接着に限らず溶着その他の方法でもよい。

【0036】また、多孔質の素材は、超高分子量ポリエチレンに限らず、ポリテトラフルオロエチレン等の合成 樹脂、或いはその焼結体や、その他の素材であってもよい。そして、上記多孔質の超高分子素材の気孔率は、厚さ方向における緩衝性、弾力性の観点から、シート厚の半分以下とする20~50%、好ましくは25(1/4)~35(約1/3)%が望ましい。

[0037]

【発明の効果】本発明のディスクカートリッジには次に 述べるような効果がある。

【0038】(1)請求項1~4のディスクカートリッ

ジは、ディスク支持部材を多孔質の素材、特に超高分子 素材で形成したので、上記ディスク支持部材を充実質 (非多孔質)の素材で形成したものに較べて柔軟性に優 れていて、ディスクカートリッジ高速搬送時のディスク の衝撃を吸収し、ディスクの損傷や摩耗粉の発生等を防 止することができる。

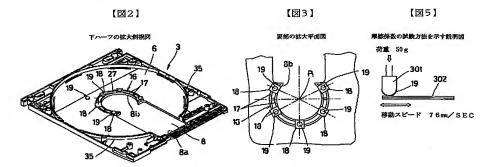
【0039】(2)請求項5のディスクカートリッジは、ディスク支持部材が接触するディスクの非信号記録領域を紫外線硬化樹脂の保護膜層で覆ったので、上記ディスク支持部材がディスクのポリカーボネート基板の表面に直接、接触する場合に較べて摩耗係数を小さくすることができる。

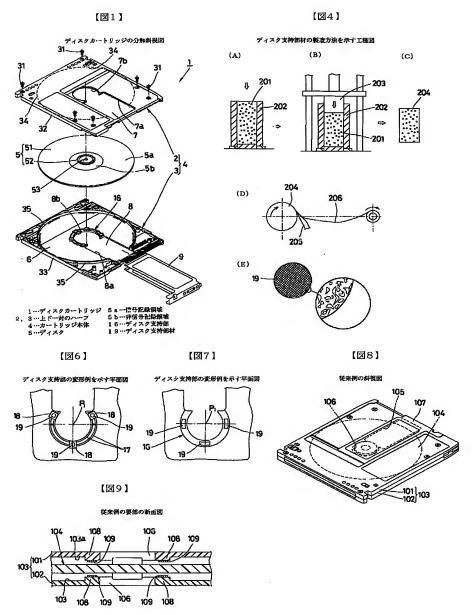
【図面の簡単な説明】

- 【図1】 ディスクカートリッジの分解斜視図。
- 【図2】下ハーフの拡大斜視図。
- 【図3】要部の拡大平面図。
- 【図4】(A), (B), (C), (D), (E)は、ディスク支持部材の製造方法を示す工程図。
- 【図5】摩耗係数の試験方法を示す説明図。
- 【図6】ディスク支持部の変形例を示す平面図。
- 【図7】ディスク支持部の変形例を示す平面図。
- 【図8】従来例の斜視図。
- 【図9】従来例の要部の断面図。

【符号の説明】

1…ディスクカートリッジ、2, 3…上下一対のハーフ、4…カートリッジ本体、5…ディスク、5 a…信号記録領域、5 b…非信号記録領域、1 6…ディスク支持部、19…ディスク支持部材。





Patent provided by Sughrue Mion, PLLC - http://www.sughrue.com